

PSI-X3P15000-TPM | PSI-X3P20000-TPM

PSI-X3P30000-TPM

SERIE PSI-X3P | INVERSOR TRIFÁSICO



- ✓ EQUIPADO CON PANTALLA (DISPLAY)
Que ofrece una puesta en marcha rápida y directa control
- ✓ PEIMAR X PORTAL PARA EL SEGUIMIENTO
Para control remoto monitoreo, lectura de datos y programación
- ✓ SPD TIPO II (CC/CA)
- ✓ 2 | 3 MPPT
- ✓ IP66

Entrada CC	PSI-X3P15000-TPM	PSI-X3P20000-TPM	PSI-X3P30000-TPM
Potencia FV de entrada	22500 W (máx. 12 kW por MPPT)	30000 W (máx. 15 kW por MPPT)	45000 W (máx. 15 kW por MPPT)
Máx. Tensión de entrada FV	1100 V		
Rango de Voltaje MPPT	160 - 980 V		
Voltaje Nominal CC	650 V		
Voltaje de Arranque	200 V		
Voltaje mínimo de entrada FV	160 V		
Máx. Corriente de entrada CC por MPPT	32 / 32 A	32 / 32 A	32 / 32 / 32 A
Máx. Corriente de Cortocircuito por MPPT	40 / 40 A	40 / 40 A	40 / 40 / 40 A
Número Entradas por MPPT	2 / 2	2 / 2	2 / 2 / 2
Número de MPPT's	2	2	3
Interruptor CC (DC - PV2)		Integrado	

Salida CA	PSI-X3P15000-TPM	PSI-X3P20000-TPM	PSI-X3P30000-TPM
Potencia Nominal de salida	15000 W	20000 W	30000 W
Potencia aparente Máx. De salida	16500 VA (12000 VA usando un solo MPPT)	22000 VA (12000 VA usando un solo MPPT)	30000 VA (15000 VA usando un solo MPPT)
Corriente de salida Nominal	22.8 A a 380 V / 21.8 A a 400 V	30.3 A a 380 V / 29 A a 400 V	45.5 A a 380 V / 43.5 A a 400 V
Máx. Corriente de salida	24.2 A	33.6 A	45.5 A
Voltaje Nominal red	220/380 V, 230/400 V		
Frecuencia Nominal de red	50, 60 Hz		
Factor de Potencia [cos φ]	0.8 adelantado - 0.8 atrasado		
THDi (Potencia Nominal)	< 3%		
Conexión en CA	Trifásico 3L + N + PE / 3L + PE		

Datos del Sistema

Máx. eficiencia	98.3%	98.5%
Euro eficiencia	97.8%	98.0%
Eficiencia MPPT	99.9%	

Datos Generales

Tipo de aislamiento	Sin Transformador	
Autoconsumo (noche)	< 3 W	
Rango de Temperatura de Funcionamiento	-30°C - +60°C (degradación superior a +45°C)	
Concepto de refrigeración	Refrigeración por ventilador inteligente y refrigeración natural	
Humedad Relativa	0 - 100% sin condensación	
Máx. Altitud de operación	Hasta 4000 m (degradación superior a 3000 m)	
Emisión de ruido típica	< 55 dB	< 58 dB
Almacenamiento temperatura	-30°C - +65°C	
Categoría de sobrevoltaje	II (Entrada CC), III (Salida CA)	
Índice de Protección	IP66	
Sistema de Montaje	Soporte de Pared	
Dimensiones (L x A x A)	417 x 482 x 186 mm	
Peso	26 kg	28 kg
Garantía	10 Años	5 Años

Interfaz

Salida CA	Boque de Terminales	
Conexión FV	MC4 o conectores compatibles	
LCD	Pantalla LCD retroiluminada	
LED	LED (2 Luces)	
Idioma	Italiano / Ingles	
Interfaces de comunicación	Dongle (puerto USB para módulo Wi-Fi/Ethernet) / COM (puerto RJ45 para conexiones opcionales) / RS485 (bloque de terminales para comunicación externa, función paralela, comunicación de medidor)	
Dongle de monitoreo	Wi-Fi (módulo PSI-X-H-WIFI-3.0 opcional) / LAN (módulo PSI-X-H-ETH-3.0 integrado)	

Protección

Protección contra sobre / bajo voltaje	Integrado
Protección de aislamiento en CC	Integrado
Monitoreo de red	Integrado
Monitoreo de inyección de CC	Integrado
Detección de corriente residual	Integrado
Monitoreo de corriente residual	Integrado
Protección anti-isla	Integrado
Protección contra sobrecalentamiento	Integrado
SPD	Tipo 2 Integrado (CC/CA)

Certificaciones

Para obtener una lista completa de certificados, consulte www.peimar.com

Los inversores del presente documento están certificados según la norma CEI 0-16 para instalaciones con potencia < 400 kW