

PSI-X3P15000-TPM | PSI-X3P20000-TPM

PSI-X3P30000-TPM

SERIE PSI-X3P | INVERTER DI RETE TRIFASE



- ✓ DOTATO DI **DISPLAY**
Per una messa in funzione veloce e un controllo diretto
- ✓ **PEIMAR X PORTAL** PER IL MONITORAGGIO
Lettura dei dati e programmazione da remoto
- ✓ SCARICATORI **TIPO II** (CC e CA)
- ✓ 2 | 3 MPPT
- ✓ IP66

Ingresso CC	PSI-X3P15000-TPM	PSI-X3P20000-TPM	PSI-X3P30000-TPM
Potenza massima CC	22500 W (max 12 kW per ogni MPPT)	30000 W (max 15 kW per ogni MPPT)	45000 W (max 15 kW per ogni MPPT)
Tensione massima CC	1100 V		
Range di tensione MPPT	160 - 980 V		
Tensione nominale CC	650 V		
Tensione di avvio	200 V		
Tensione minima CC	160 V		
Corrente di ingresso massima CC per ogni MPPT	32 / 32 A	32 / 32 A	32 / 32 / 32 A
Corrente massima di cortocircuito per ogni MPPT	40 / 40 A	40 / 40 A	40 / 40 / 40 A
Numero di ingressi CC per ogni MPPT	2 / 2	2 / 2	2 / 2 / 2
Numero di MPPT	2	2	3
Sezionatore CC (DC-PV2)	Integrato		

Uscita CA	PSI-X3P15000-TPM	PSI-X3P20000-TPM	PSI-X3P30000-TPM
Potenza nominale CA	15000 W	20000 W	30000 W
Potenza massima CA	16500 VA (12000 VA utilizzando un solo MPPT)	22000 VA (12000 VA utilizzando un solo MPPT)	30000 VA (15000 VA utilizzando un solo MPPT)
Corrente nominale CA	22.8 A a 380 V / 21.8 A a 400 V	30.3 A a 380 V / 29 A a 400 V	45.5 A a 380 V / 43.5 A a 400 V
Corrente massima CA	24.2 A	33.6 A	45.5 A
Tensione nominale CA / Range	220/380 V, 230/400 V		
Frequenza di rete / Range	50, 60 Hz		
Fattore di potenza [cos φ]	0.8 capacitiva - 0.8 induttiva		
THDi, potenza nominale	< 3 %		
Connessione	Trifase 3L + N + PE / 3L + PE		

Rendimento

Rendimento massimo	98.3 %	98.5 %
Rendimento europeo	97.8 %	98.0 %
Precisione MPPT	99.9 %	

Informazioni Generali

Topologia	Senza trasformatore	
Consumo notturno	< 3 W	
Range di temperatura in funzionamento	Da -30°C a +60°C (derating da +45°C)	
Metodo di raffreddamento	Ventilazione regolata e convezione naturale	
Umidità ambientale	Da 0 a 100% senza condensa	
Altitudine	Fino a 4000 m (derating da 3000 m)	
Rumore	< 55 dB	< 58 dB
Temperatura di stoccaggio	Da -30°C a +60°C	
Categoria di sovratensione	II (ingresso CC), III (uscita CA)	
Grado di protezione	IP66	
Montaggio	Staffa di fissaggio a parete	
Dimensioni (H x L x P)	417 x 482 x 186 mm	
Peso netto	26 kg	28 kg
Garanzia	10 anni	5 anni

Interfaccia

Connessione CA	Morsettiera
Connessione CC	MC4 o connettori compatibili
LCD	Display LCD retroilluminato
LED	LED (2 Luci)
Lingua di visualizzazione	Italiano / Inglese
Porte di comunicazione	Dongle (porta USB per modulo Wi-Fi/Ethernet) / COM (porta RJ45 per collegamenti opzionali) / RS485 (morsettiera per comunicazione esterna, funzione di parallelo, comunicazione meter)
Modalità di comunicazione	Wi-Fi (modulo PSI-X-H-WIFI-3.0 opzionale) / LAN (modulo PSI-X-H-ETH-3.0 incluso)

Protezione

Protezione da sovra/sottotensione interna	Integrato
Protezione di isolamento CC	Integrato
Monitoraggio della rete elettrica	Integrato
Monitoraggio DCI	Integrato
Protezione da corrente residua	Integrato
Monitoraggio corrente residua	Integrato
Protezione anti-isola	Integrato
Protezione termica	Integrato
Protezione da sovratensione SPD	Tipo 2 integrato (lato CA e CC)

Certificati

Per un elenco completo dei certificati, fare riferimento al sito www.peimar.com

Gli inverter del presente documento sono certificati secondo la norma CEI 0-16 per impianti con potenza < 400 kW