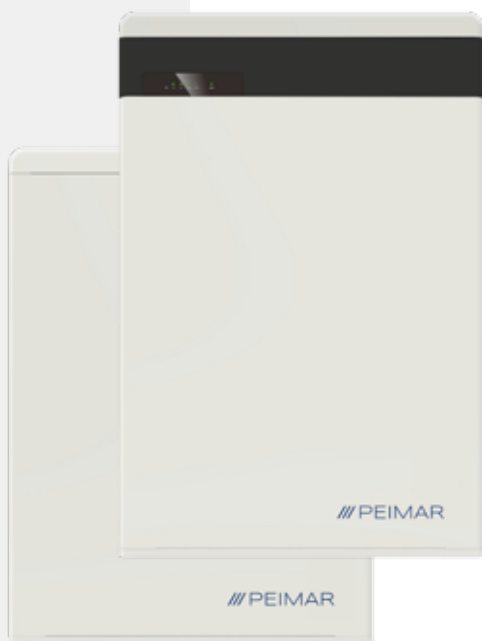


IT

PSI-X-BT-H5.8MST-HV **PSI-X-BT-H5.8SLV-HV**

RECHARGEABLE LI-ION BATTERY

Guida rapida d'installazione



/// PEIMAR

1 Prerequisiti per l'Installazione e condizioni di stoccaggio	5
1.1 Condizioni di stoccaggio	5
1.2 Aggiunta o sostituzione di batterie a un sistema di accumulo esistente	5
2 Lista Componenti (PSI-X-BT-H5.8MST-HV)	6
3 Lista Componenti (PSI-X-BT-H5.8SLV-HV)	6
4 Installazione Batteria	7
5 Possibili configurazioni sistemi di accumulo	8
5.1 Configurazioni possibili batterie con PSI-X1Pxxxx-HY	8
5.2 Configurazioni possibili batterie con PSI-X3Sxxxx-HY / PSI-X3Pxxxx-HY ...	8
6 Installazione generale	9
6.1 Connessione batteria PSI-X-BT-5.8MST-HV all'inverter	9
6.2 Connessione della batteria PSI-X-BT-5.8SLV-HV alla batteria PSI-X-BT	
H5.8MST-HV e tra batterie PSI-X-BT-5.8SLV-HV	10
6.3 Collegamento a terra	11
6.4 Completamento installazione.....	12
7 Messa in Funzione	13
8 Indicatori LED	15
9 Smaltimento	16
10 Condizioni di Garanzia	16

Si precisa che i dati tecnici, le informazioni e le raffigurazioni riportate nel presente documento mantengono un valore puramente indicativo. Peimar si riserva in qualsiasi momento e senza preavviso di modificare i dati, i disegni e le informazioni riportate nel presente documento.

1 Prerequisiti per l'Installazione e condizioni di stoccaggio

Assicurarsi che la sede di installazione soddisfi le seguenti condizioni:

- L'edificio sia progettato con caratteristiche antisismiche
- La sede sia lontano dal mare, per evitare l'acqua salmastra e l'umidità dell'aria possano danneggiare le batterie
- Il pavimento sia piatto e pianeggiante
- Non ci siano materiali infiammabili od esplosivi nelle vicinanze
- L'ambiente sia fresco ed ombreggiato, evitare la luce diretta del sole e tenere lontano da fonti di calore.
- La temperatura e l'umidità rimangano a livelli costanti.
- Nell'area ci sia una quantità minima di polvere e sporco.
- Non ci sia presenza di gas corrosivi, compresi ammoniaci e vapore acido.
- La temperatura ambiente sia compresa tra 0 °C e 55 °C, e la temperatura ambiente ottimale è tra 15 °C e 35 °C.

1.1 Condizioni di stoccaggio

La batteria deve essere conservata in conformità con i requisiti di conservazione di cui sopra e deve essere installata ed accesa per ricarica entro 3 mesi dall'uscita dalla fabbrica Peimar. L'installatore dovrà accordarsi col proprio fornitore per la consegna, l'installazione e l'accensione del sistema di accumulo per ricarica in tempo utile.

Al termine dei 3 mesi di inutilizzo, il sistema di accumulo deve essere caricato fino ad almeno il 50% di SOC.

1.2 Aggiunta o sostituzione di batterie a un sistema di accumulo esistente

In caso di sostituzione o di aggiunta di una batteria al sistema di accumulo, la nuova batteria deve avere una carica percentuale SOC più simile possibile all'intero sistema, altrimenti la differenza di tensione delle celle potrebbe creare malfunzionamenti al sistema di accumulo. È ammessa una differenza massima di ± 5 %.

Poiché le batterie all'uscita dalla fabbrica dovrebbero avere circa il 47% di SOC, prima di installare la nuova batteria assicurarsi che il SOC del sistema di accumulo esistente sia di circa il 47%. Verificare inoltre con l'assistenza tecnica che inverter e batterie siano aggiornati all'ultima versione firmware.



NOTA

- Le batterie PSI-X-BT-H5.8MST-HV e PSI-X-BT-H5.8SLV-HV sono classificate IP55, possono pertanto essere installate sia all'interno che all'esterno. Se installate all'esterno, non esporle direttamente alla luce del sole o all'umidità.



NOTA

- Se la temperatura ambiente eccede i limiti operativi, il pacco batteria smetterà di funzionare per auto-protezione. La gamma di temperature ottimali per il funzionamento del pacco batteria è 15 °C - 35 °C. L'esposizione frequente a temperature rigide può compromettere la prestazione e la durata del pacco batteria.

2 Lista Componenti (PSI-X-BT-H5.8MST-HV)

Specifiche	
PSI-X-BT-H5.8MST-HV	1
Cavo di alimentazione positivo	1
Cavo di alimentazione negativo	1
Cavo di comunicazione BMS	1
Cavetto di chiusura serie	1
Placchette di copertura	2
Viti M4	8

Specifiche	
Placchette di copertura forate	2
Staffa di fissaggio	1
Vite M5	1
Viti ad espansione	5
Terminali ad anello	2
Attrezzo per cavo di Alimentazione	1
Guida rapida d'installazione	1

3 Lista Componenti (PSI-X-BT-H5.8SLV-HV)

Specifiche	
PSI-X-BT-H5.8SLV-HV	1
Cavo di alimentazione positivo	1
Cavo di alimentazione negativo	1
Cavo di comunicazione RS485	1
Placchette di copertura	2
Viti M4	8

Specifiche	
Placchette di copertura forate	2
Staffa di fissaggio	1
Vite M5	1
Viti ad espansione	5
Terminali ad anello	2
Guida rapida d'installazione	1

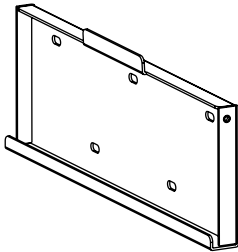
4 Installazione Batteria



Assicurarsi che l'inverter sia completamente spento prima di iniziare a collegare i cavi!

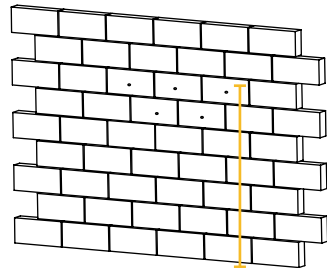
1

Segnare la posizione dei fori per il montaggio della staffa di ancoraggio (staffa 377 x 140 x 69 mm per montaggio a parete)



2

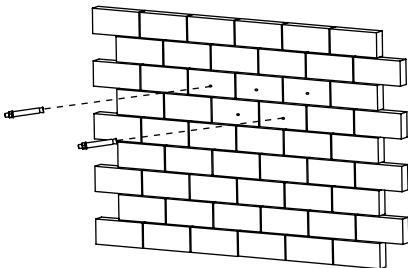
Praticare 5 fori con un trapano $\text{\O}10$ mm in corrispondenza dei punti segnati con profondità di almeno 50 mm.



380 < altezza < 650 mm

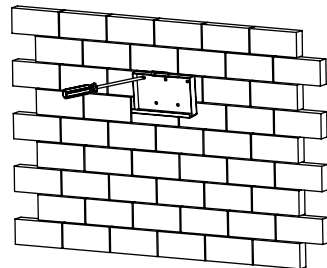
3

Inserire i tasselli d'espansione nei fori utilizzando un martello di gomma.

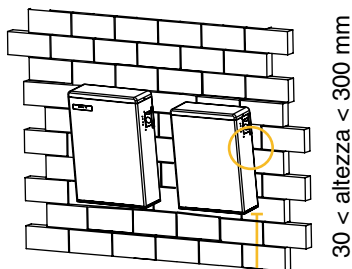


4

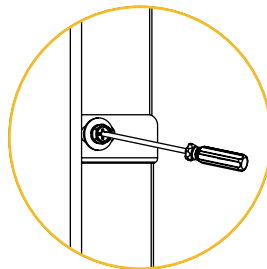
Fissare la staffa di ancoraggio al muro, avvitando le viti ad espansione nei tasselli di fissaggio.



- 5** Fissare con attenzione la batteria alla staffa, assicurandosi che la parte posteriore del dispositivo sia montata a stretto contatto con la staffa



- 6** Assicurare la batteria alla staffa serrando la vite M5 inclusa nella confezione



Le batterie devono essere sollevate almeno 30 mm da terra

5 Possibili configurazioni sistemi di accumulo



PERICOLO

Fare attenzione alla corretta configurazione del sistema di accumulo. Collegare più batterie di quelle consentite potrebbe danneggiare l'intero sistema. Si prega di prendere nota e rispettare questa istruzione.

5.1 Configurazioni possibili batterie con PSI-X1Pxxxx-HY

- 5.8 kWh = 1 Master PSI-X-BT-5.8MST-HV
- 11.5 kWh = 1 Master PSI-X-BT-5.8MST-HV + 1 Slave PSI-X-BT-H5.8SLV-HV
- 17.5 kWh = 1 Master PSI-X-BT-5.8MST-HV + 2 Slave PSI-X-BT-H5.8SLV-HV

5.2 Configurazioni possibili batterie con PSI-X3Sxxxx-HY / PSI-X3Pxxxx-HY

- 11.5 kWh = 1 Master PSI-X-BT-5.8MST-HV + 1 Slave PSI-X-BT-H5.8SLV-HV
- 17.5 kWh = 1 Master PSI-X-BT-5.8MST-HV + 2 Slave PSI-X-BT-H5.8SLV-HV
- 23.0 kWh = 1 Master PSI-X-BT-5.8MST-HV + 3 Slave PSI-X-BT-H5.8SLV-HV

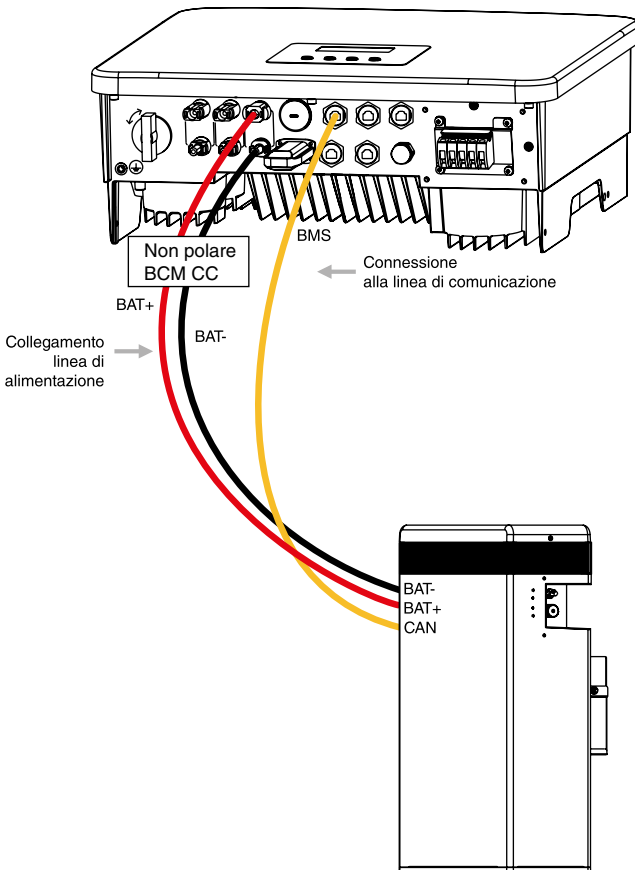


Per gli inverter PSI-X1Pxxxx-HY e PSI-X3Sxxxx-HY è possibile comporre il sistema di accumulo con BMS di parallelo PSI-X-PRL-BMS e batterie slave PSI-X-BT-5.8SLV-HV. Consultare il relativo manuale d'installazione per le possibili configurazioni

6 Installazione generale

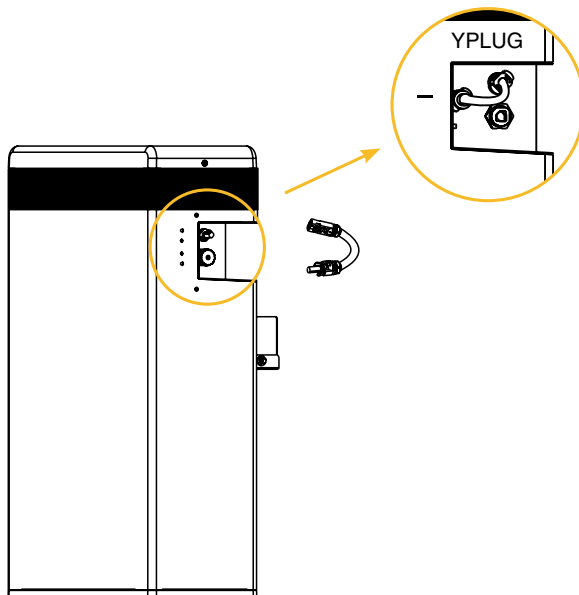
6.1 Connessione batteria PSI-X-BT-5.8MST-HV all'inverter

1. Collegare le porte BAT+ e BAT- dell'inverter con le porte BAT+ e BAT- della batteria PSI-X-BT-5.8MST-HV tramite i cavi di alimentazione.
2. Collegare la **porta BMS dell'inverter** con la **porta CAN della batteria** PSI-X-BT-5.8MST-HV tramite il cavo di comunicazione. Assicurare la connessione alla porta CAN della batteria stringendo il passacavo.



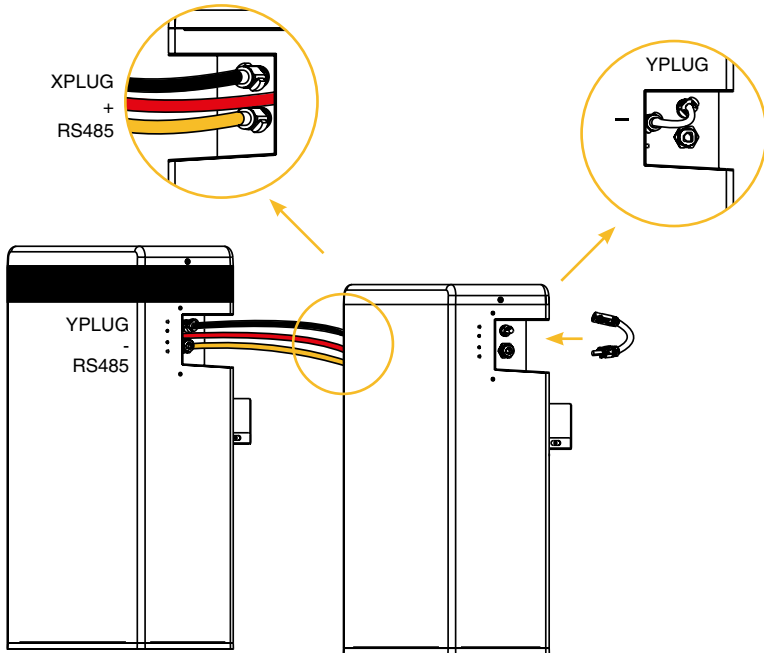


In caso di configurazione di una sola batteria PSI-X-BT-5.8MST-HV (solo per inverter PSI-X1Pxxxx-HY) per completare la connessione inserire il cavetto di chiusura serie in "-" e "YPLUG" sul lato destro della batteria.



6.2 Connessione della batteria PSI-X-BT-5.8SLV-HV alla batteria PSI-X-BT H5.8MST-HV e tra batterie PSI-X-BT-5.8SLV-HV

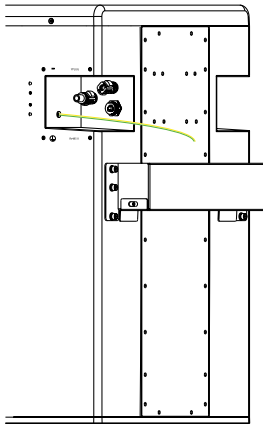
1. Collegare "-" sul lato destro di PSI-X-BT-H5.8MST-HV / PSI-X-BT-H5.8SLV-HV a "+" sul lato sinistro della batteria successiva.
2. Collegare "YPLUG" sul lato destro di PSI-X-BT-H5.8MST-HV / PSI-X-BT-H5.8SLVHV a "XPLUG" sul lato sinistro della batteria successiva.
3. Collegare nello stesso modo le restanti batterie.
4. Inserire il Cavetto di chiusura serie in "-" e "YPLUG" sul lato destro dell'ultimo modulo batteria per completare il circuito interno.
5. Collegare e il cavo di comunicazione dalla porta RS485 sul lato destro del primo modulo batteria alla porta RS485 sul lato sinistro della batteria successiva. Assicurare la connessione stringendo il passacavo.
6. La porta RS485 sul lato destro dell'ultima batteria rimarrà inutilizzata.



6.3 Collegamento a terra

Per la sicurezza dell'impianto è obbligatorio effettuare la messa a terra dell'intero sistema di accumulo:

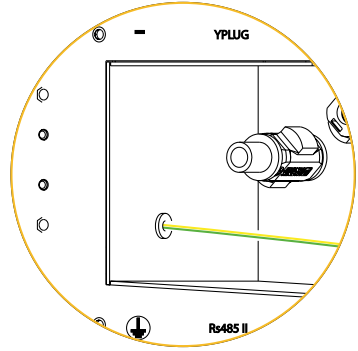
1. Crimpare il terminale del cavo di terra incluso nella scatola all'apposita linea.
2. Fissare il cavo di terra nell'apposita barra filettata, tramite il serraggio di un dado (fornitura non inclusa), come mostrato nella figura seguente



Dimensione cavo: 10AWG



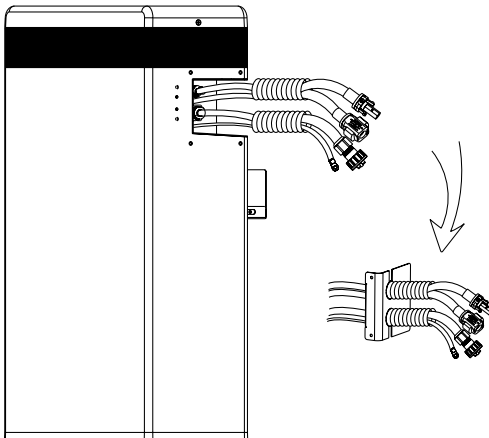
Terminale ad anello



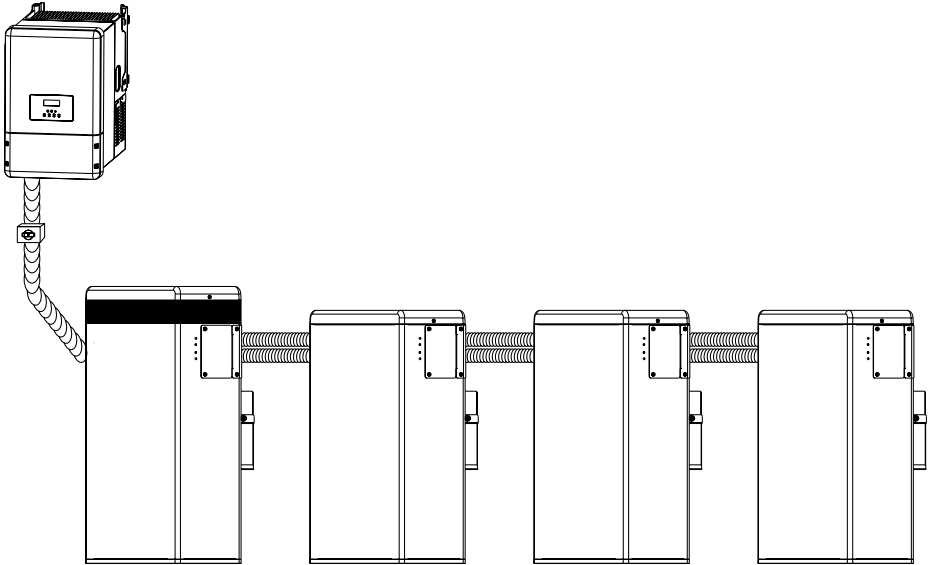
La messa a terra è obbligatoria!

6.4 Completamento installazione

Una volta correttamente completate le connessioni elettriche, inserire i cavi nelle placchette di copertura forate ed avvitare le stesse su entrambi i lati di ciascuna batteria.



Avvitare anche le placchette non forate agli altri due fori filettati su entrambi i lati di ciascuna batteria per completare la copertura del sistema di accumulo.



7 Messa in Funzione

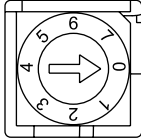


Avviare la batteria solo dopo aver acceso l'inverter

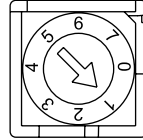
Dopo aver installato il sistema di accumulo, seguire queste fasi per la messa in funzione

1. Rimuovere il coperchio superiore della batteria master PSI-X-BT-H5.8MST-HV
2. Rimuovere la placchetta di copertura
3. Ruotare il DIP switch con l'aiuto di un piccolo attrezzo fino al numero corrispondente al numero di batterie slave PSI-X-BT-H5.8SLV-HV installate (vedere la configurazione di seguito):

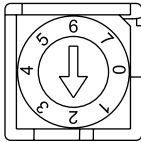
- a. 1 Master
DIP SWITCH SU 0



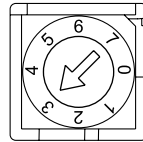
- b. 1 Master + 1 Slave
DIP SWITCH SU 1



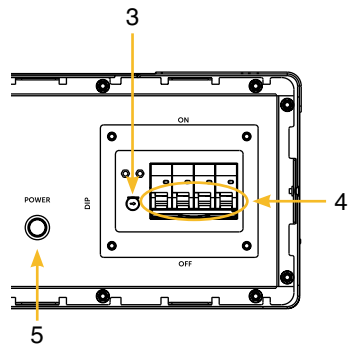
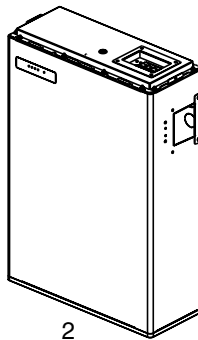
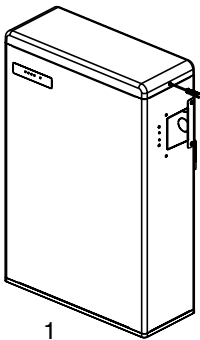
- c. 1 Master + 2 Slave
DIP SWITCH SU 2



- d. 1 Master + 3 Slave
DIP SWITCH SU 3



4. Alzare l'interruttore accanto al DIP switch ;
5. Premere il tasto POWER per accendere il sistema di accumulo;
6. Rimettere la placchetta di copertura;
7. Ri-avvitare il coperchio superiore della batteria master PSI-X-BT-H5.8MST-HV;



8 Indicatori LED

Gli indicatori LED sul pannello frontale della batteria master PSI-X-BT-H5.8MST-HV mostrano lo stato di funzionamento del sistema di accumulo.

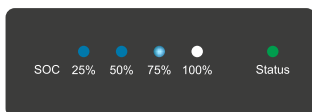
Gli indicatori di capacità mostrano il SOC del sistema di accumulo:

- Quando il sistema di accumulo non è né in carica né in scarica, le spie sono spente.
- Quando il sistema di accumulo è in carica, a seconda del livello del SOC, l'ultimo LED blu lampeggia, mentre i led precedenti hanno luce blu fissa accesa (ad esempio SOC 60%, in stato di carica: i primi due indicatori LED blu rimangono accesi, mentre il terzo indicatore LED blu lampeggia una volta ogni 1s)

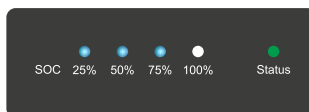
Quando il sistema di accumulo si sta scaricando, tutti gli indicatori LED blu lampeggiano, a seconda del livello del SOC (ad esempio SOC 60%, in stato di scarica: i primi tre indicatori LED blu lampeggiano una volta ogni 5 secondi.)

L'ultimo LED indica lo stato del sistema di accumulo:

- Luce verde fissa: la comunicazione del sistema di accumulo funziona normalmente
- Luce verde lampeggiante ogni 4 secondi: la comunicazione del sistema di accumulo è normale in modalità inattiva
- Luce verde lampeggiante ogni 0,3 secondi: stato di aggiornamento
- Luce arancione lampeggiante: stato di protezione
- Luce rossa: stato di errore
- Luce spenta: il sistema di accumulo è spento



Carica



Scarica

Gli indicatori LED S1 e S2 presenti sul lato delle batterie slave PSI-X-BT-H5.8SLV-HV ne mostrano lo stato di funzionamento:

- Luce verde lampeggiante ogni 4 secondi: stato attivo
- Luce verde lampeggiante ogni 0,3 secondi: stato di aggiornamento
- Luce arancione lampeggiante: stato di protezione
- Luce rossa: stato di errore
- Luce spenta: il sistema di accumulo è spento



Solo se entrambi gli indicatori lampeggiano significa che il sistema di accumulo è attivo. Dopo aver spento il sistema di accumulo, i LED S1 e S2 continueranno a lampeggiare per 20 minuti.

9 Smaltimento



Il simbolo del cassonetto barrato riportato sull'etichetta del dispositivo indica che il prodotto alla fine della propria vita utile deve essere raccolto separatamente dagli altri rifiuti per permetterne un adeguato trattamento e riciclo. L'utente dovrà, pertanto, conferire gratuitamente l'apparecchiatura giunta a fine vita agli idonei centri comunali di raccolta differenziata dei rifiuti elettrici ed elettronici, oppure riconsegnarla al rivenditore secondo la modalità 1 contro 1 all'atto dell'acquisto di un nuovo prodotto equivalente. L'adeguata raccolta differenziata per l'avvio successivo dell'apparecchiatura dismessa al riciclaggio, al trattamento e allo smaltimento ambientalmente compatibile contribuisce ad evitare possibili effetti negativi sull'ambiente e sulla salute e favorisce il reimpiego e/o riciclo dei materiali di cui è composta l'apparecchiatura. Lo smaltimento abusivo del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni di cui alla corrente normativa di legge

10 Condizioni di Garanzia

Per le condizioni di garanzia fare riferimento al relativo documento scaricabile dal sito internet www.peimar.com



/// PEIMAR



info@peimar.com | www.peimar.com