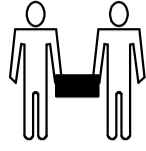


1.0 Trasporto

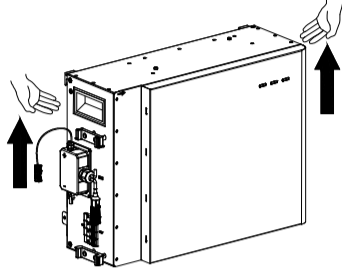
Durante il trasporto, si prega di seguire queste indicazioni:

1. Utilizzare l'imballaggio originale per il trasporto.
2. Trasportare la batteria con cura e in sicurezza. Scegliere il metodo di movimentazione appropriato in base al peso. Assicurarsi che la batteria sia fissata durante il trasporto.



3. Durante il trasporto, mantenere l'imballaggio lontano da fonti pericolose e adottare misure di impermeabilizzazione.

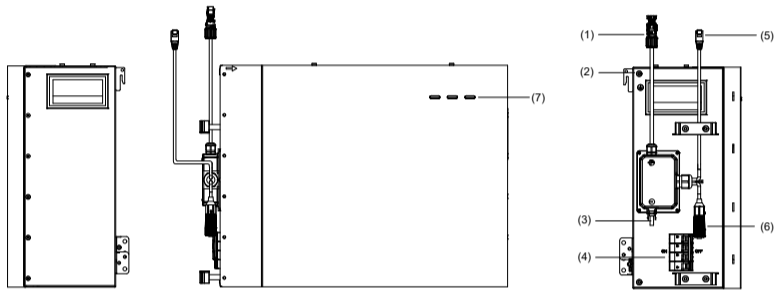
4. Dopo aver estratto la batteria dal cartone, afferrare le maniglie poste su entrambi i lati della batteria per la movimentazione.



2.0 Istruzioni

2.1 Panoramica del prodotto

2.1.1 Interfaccia



- (1) Connettore di alimentazione BAT+
- (2) Punto di messa a terra
- (3) Connettore di alimentazione BAT-
- (4) Interruttore automatico della batteria
- (5) BMS COM1
- (6) BMS COM2 (con resistore di terminazione)
- (7) Display a LED

Tutte le immagini sono solo a scopo di riferimento. L'aspetto effettivo può variare.

2.1.2 Display LED

Visualizzazione SOC

Durante il normale funzionamento della batteria, tre spie LED sul pannello frontale indicano lo stato di carica (SOC) della batteria con diversi schemi di illuminazione.

I LED bianchi lampeggiano (0,5s accesi e 0,5s spenti)    I LED bianchi sono accesi fissi    I LED bianchi sono spenti

Schema LED	Stato di carica della batteria (SOC)
	<b>SOC ≤ 10%</b>
	<b>10% &lt; SOC ≤ 30%</b>
	<b>30% &lt; SOC ≤ 50%</b>
	<b>50% &lt; SOC ≤ 60%</b>
	<b>60% &lt; SOC ≤ 90%</b>
	<b>90% &lt; SOC ≤ 100%</b>

Visualizzazione dello stato operativo

I LED indicano lo stato operativo della batteria.

Standby: tutti i LED bianchi lampeggiano (0,5 s accesi e 0,5 s spenti).

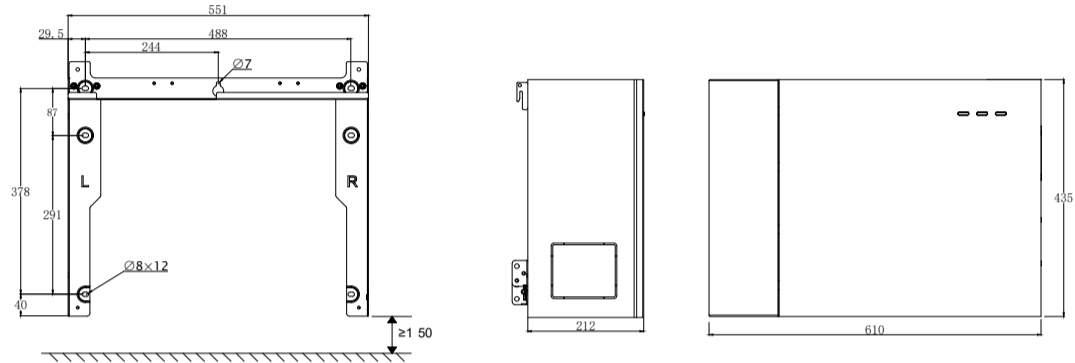
Normale: i LED bianchi sono accesi fissi o lampeggiano (0,5 s accesi e 1,5 s spenti).

Protezione: i LED gialli sono accesi fissi o lampeggiano (0,5 s accesi e 0,5 s spenti).

Errore: i LED gialli sono accesi fissi o lampeggiano (0,5 s accesi e 0,5 s spenti).

Spegnimento: tutti i LED sono spenti.

2.2 Dimensioni



Unità: mm

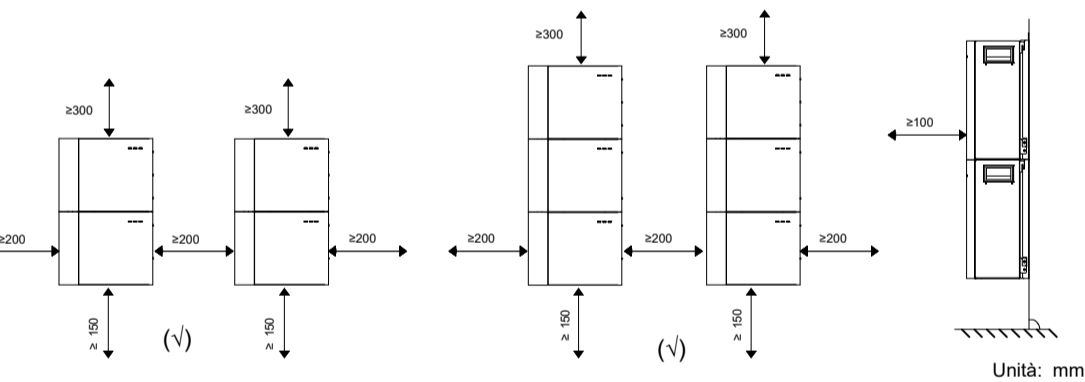
2.3 Requisiti di spazio per l'installazione



AVVISO

- Riservare uno spazio sufficiente attorno alla batteria per l'installazione, la manutenzione e la dissipazione del calore.
- La distanza laterale indicata è una raccomandazione che può essere adattata in base alle esigenze dell'utente finale e all'ambiente di installazione.
- Le normative locali possono prevedere ulteriori requisiti di distanza, in particolare per quanto riguarda gli spazi tra il sistema batteria e altri apparecchi elettrici. Si prega di rispettare le normative locali.

01 02



Unità: mm

2.4 Contenuto della fornitura

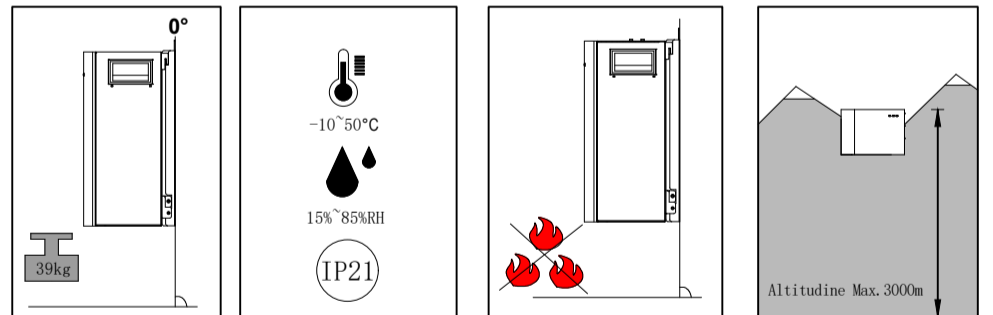
PSI-A-BT3.8S			
Batteria (x1)	Copertura per cavo della batteria (x1)	Staffa da parete (x1)	Barra di messa a terra (x1)
Dado flangiato M5 (x7)	Vite a testa esagonale M5*12 (x3)	Tassello a muro ST6*55 (x6)	Guida rapida all'installazione (x1)

Unità di base (Opzionale)						
Unità di base (x1)	Staffa superiore da parete (x1)	Cartoncino di limitazione (x1)	Piastra di connessione destra (x4)	Blocco di connessione destro per unità di base (x1)	Vite M5*12 (x10)	Vite di limitazione M5*10 (x9)

Set di cavi per espansione orizzontale a distanza delle batterie (Opzionale)

Cavo di estensione di potenza negativo principale (x1)	Cavo di alimentazione tra due colonne di batterie in serie (x1)	Cavo di comunicazione tra due colonne di batterie in serie (x1)	Terminale a Y M5 (x3)	Strumento di smontaggio connettore BAT (x1)

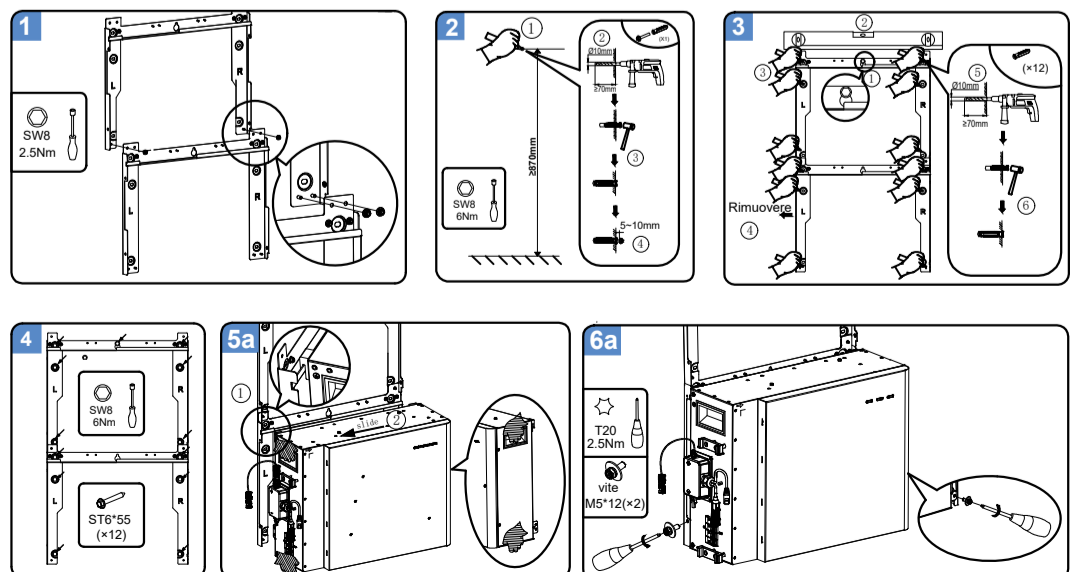
2.5 Requisiti per il luogo di installazione



3.0 Installazione

3.1 Installazione della staffa a parete

3.1.1 Installazione di più batterie



03 04

**PERICOLO**

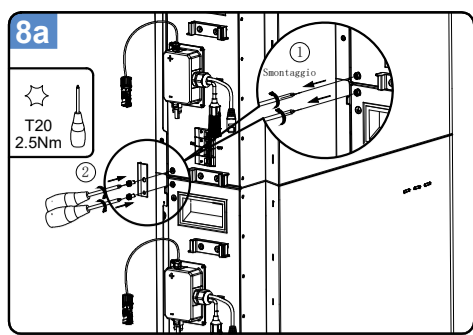
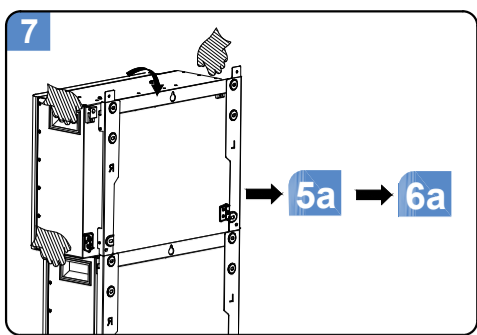
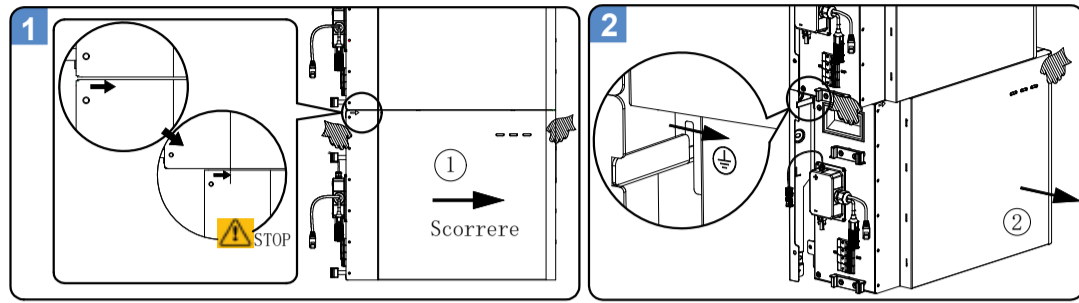
**Rischio di infortunio a causa del peso della batteria**

Il sollevamento scorretto o la caduta della batteria durante il trasporto, il montaggio o lo smontaggio può causare lesioni.

- Trasportare e sollevare la batteria con attenzione. Tenere in considerazione il peso del prodotto.
- Montare e smontare il prodotto sempre in due persone.
- Indossare adeguati dispositivi di protezione individuale per tutti i lavori sul prodotto.

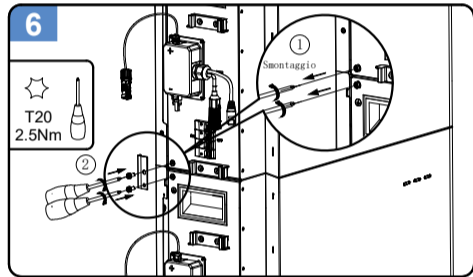
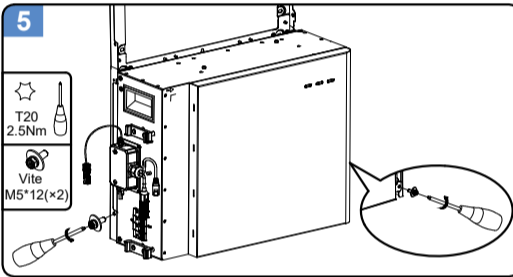
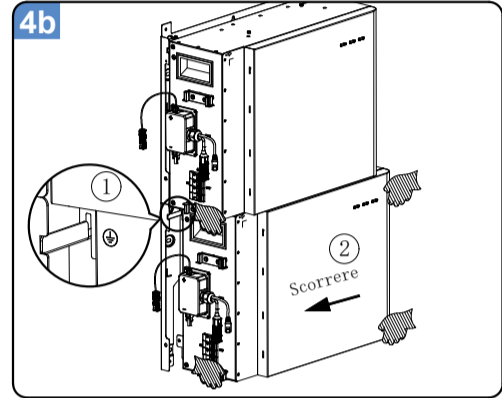
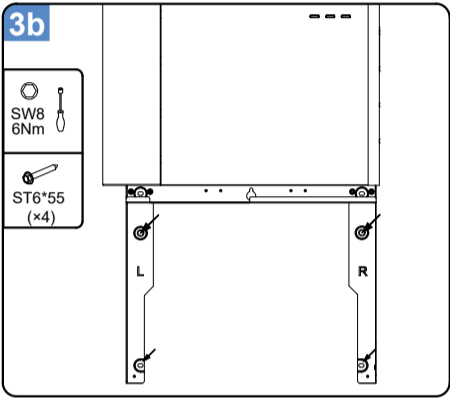
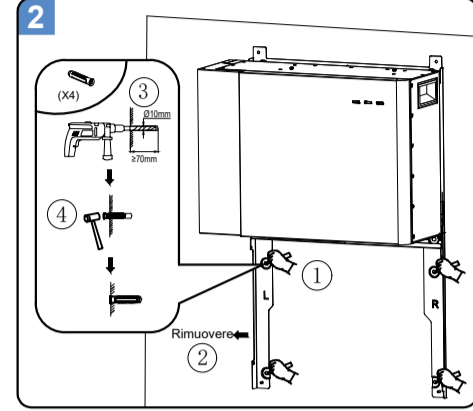
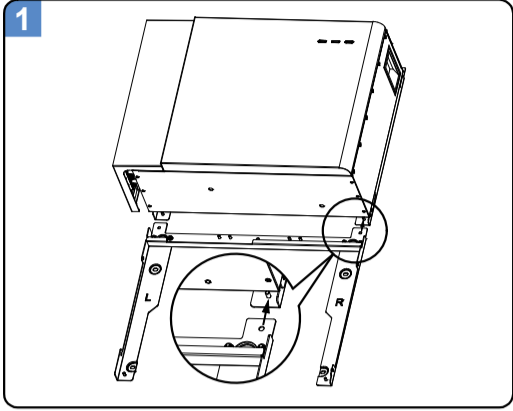
Prima di smontare le batterie, rimuovere la copertura dei cavi e poi spegnere l'interruttore automatico della batteria, scollegare i connettori di alimentazione e i connettori di comunicazione.

Durante lo smontaggio di una batteria montata con staffa a parete e non collegata direttamente all'inverter, afferrare sempre saldamente le maniglie poste sui due lati della batteria e farla scorrere verso destra. Quando la freccia sul lato superiore sinistro del coperchio si allinea con il lato sporgente sinistro della batteria superiore, sollevare con cautela la batteria in avanti e fuori dalla staffa a parete.

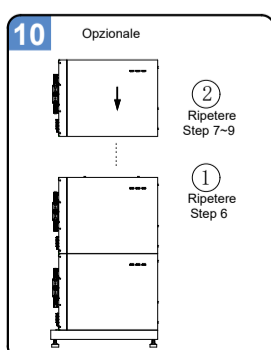
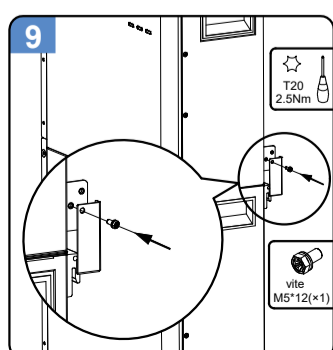
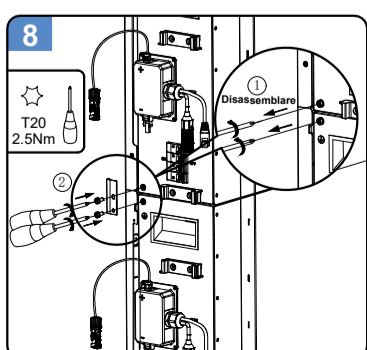
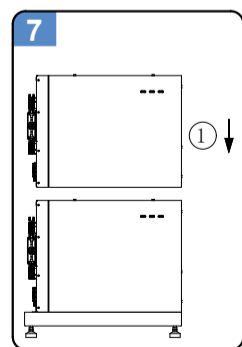
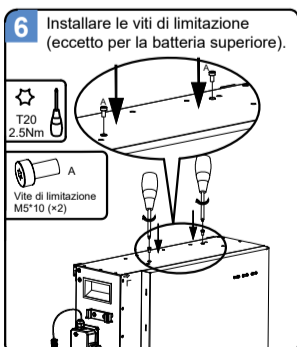
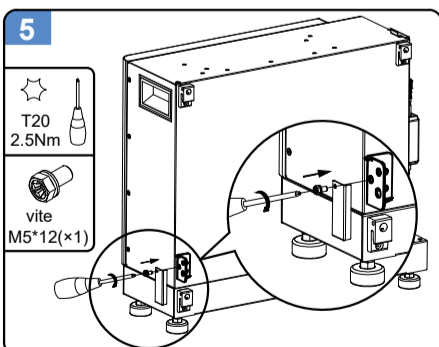
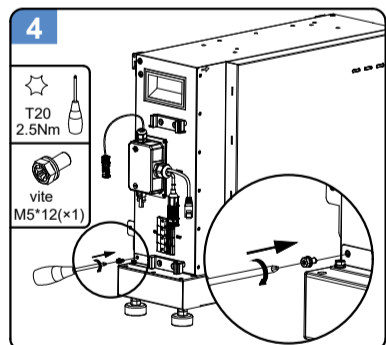
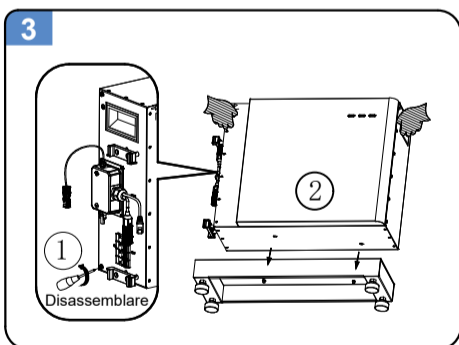
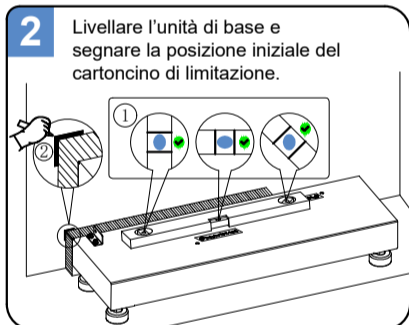
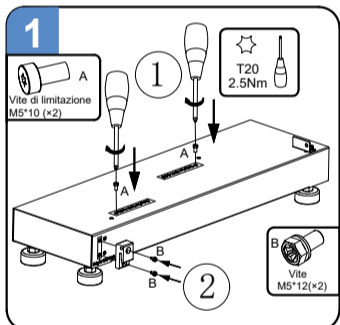


3.1.2 Installazione delle batterie di espansione

Le batterie di espansione devono essere montate al di sotto delle batterie già installate a parete.

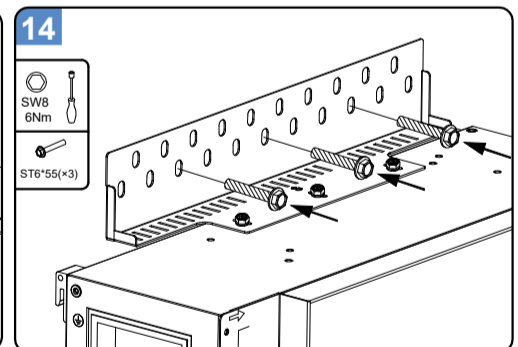
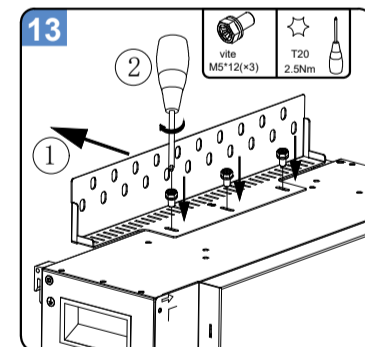
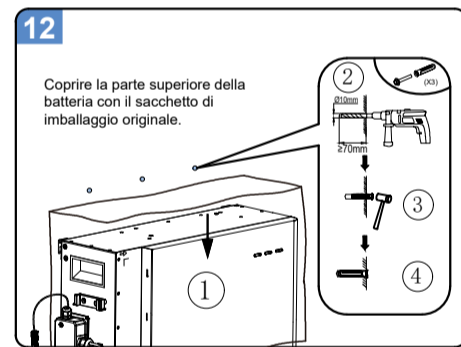
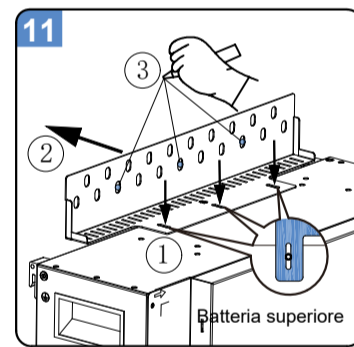


3.2 Installazione della base della batteria (Opzionale)



**AVVISO**

Regolare i corpi delle batterie se due batterie non risultano perfettamente allineate. Si raccomanda di impilare al massimo 3 batterie in una singola colonna.



Se si desidera installare le batterie in una seconda colonna, ripetere i passaggi di montaggio dall'1 al 14.

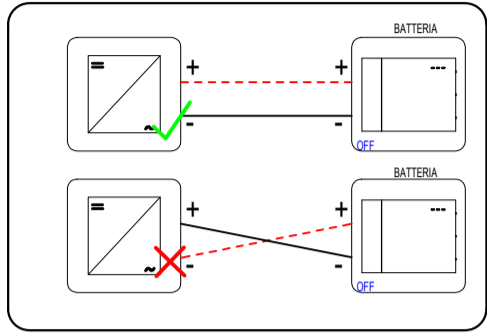
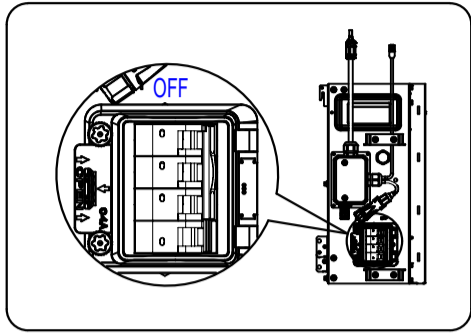
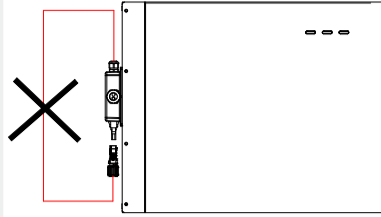
## 4.0 Connessione elettrica

Connessione elettrica tra l'inverter e le batterie

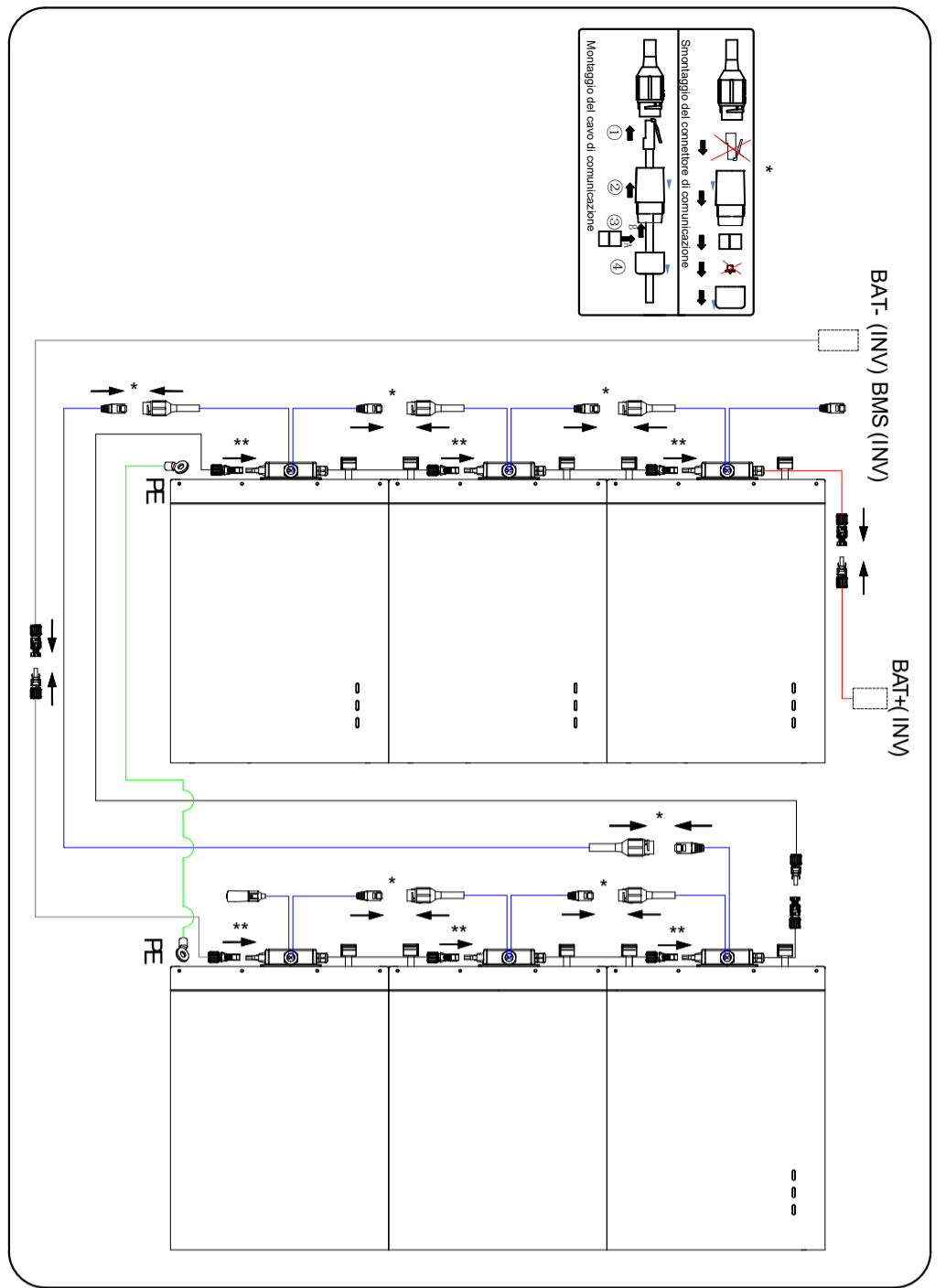
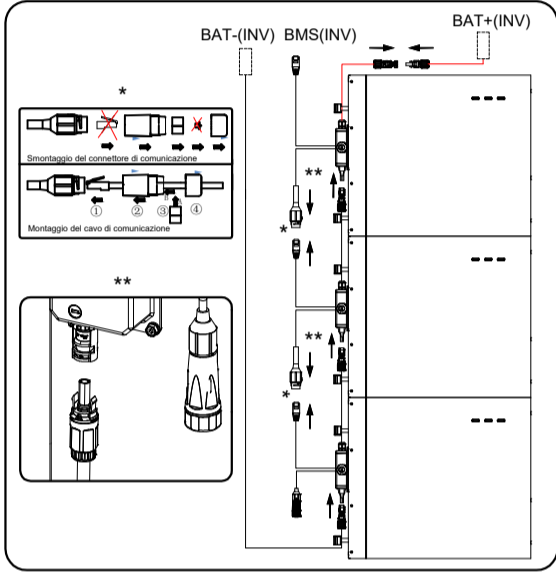
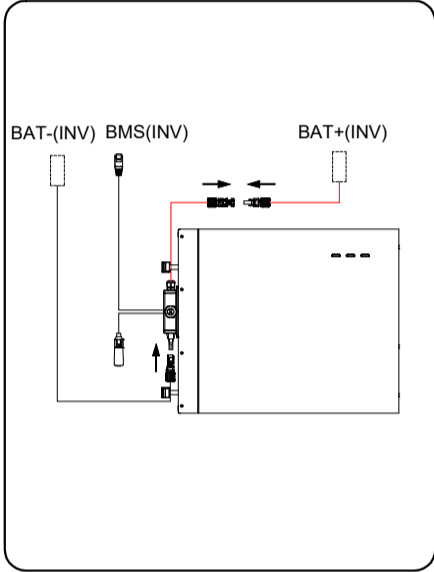
### PERICOLO

Pericolo di vita a causa di ustioni provocate da archi elettrici dovuti a correnti di cortocircuito. Le correnti di cortocircuito nella batteria possono causare accumulo di calore e archi elettrici. L'accumulo di calore e gli archi elettrici possono provocare lesioni letali dovute a ustioni.

- Scollegare la batteria da tutte le fonti di tensione prima di eseguire qualsiasi intervento.
- Il connettore di alimentazione superiore della batteria inferiore deve essere collegato al connettore di alimentazione inferiore della batteria superiore, altrimenti si verificherà un cortocircuito della batteria.
- Osservare le informazioni di sicurezza della batteria riportate nelle Istruzioni di sicurezza e installazione.

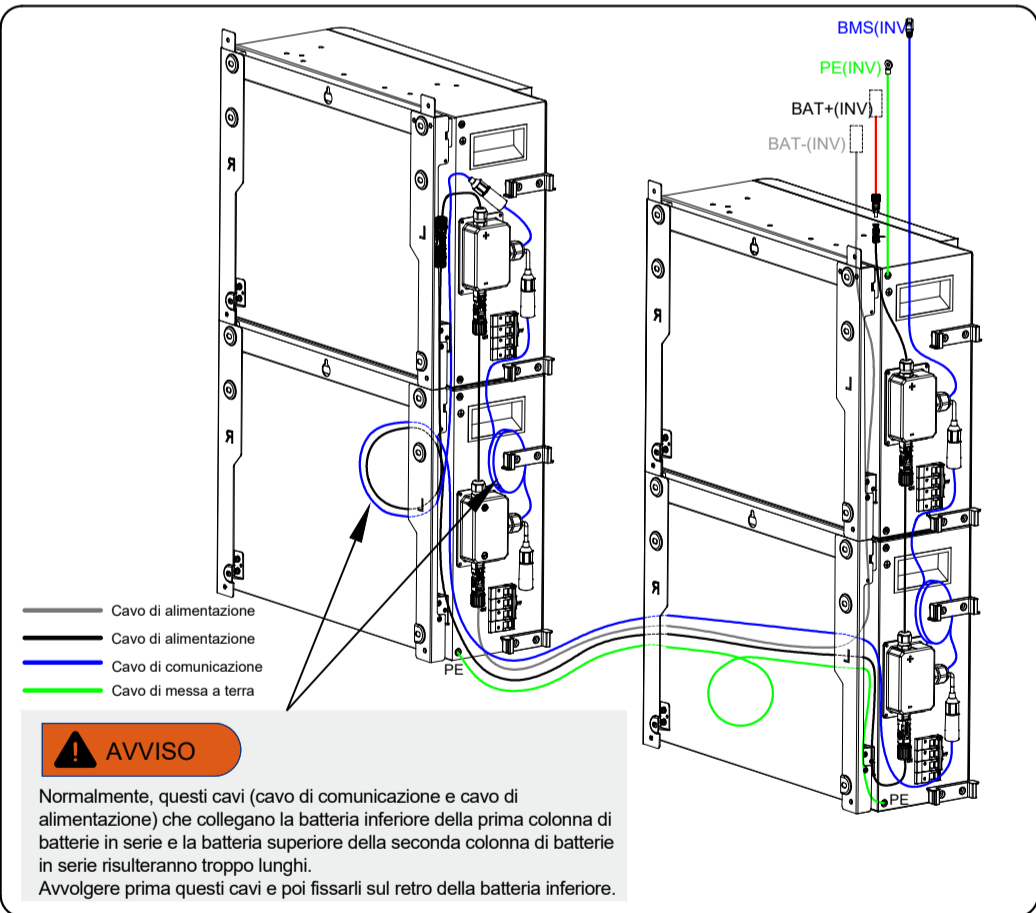


Schema di cablaggio laterale della batteria in colonna singola



Schema di cablaggio laterale della batteria a due colonne

09 10

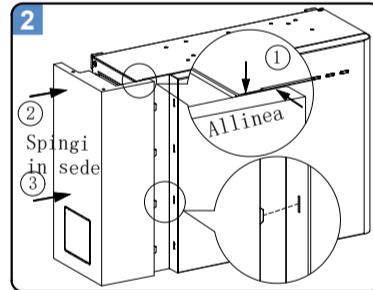
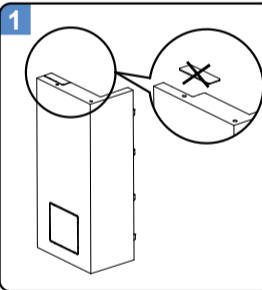


### AVVISO

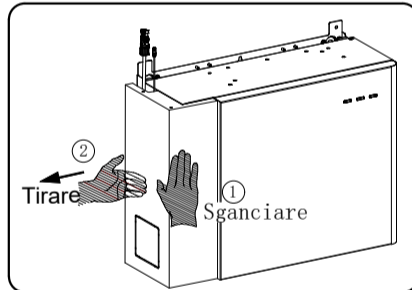
Normalmente, questi cavi (cavo di comunicazione e cavo di alimentazione) che collegano la batteria inferiore della prima colonna di batterie in serie e la batteria superiore della seconda colonna di batterie in serie risulteranno troppo lunghi. Avvolgere prima questi cavi e poi fissarli sul retro della batteria inferiore.

## 6.0 Installazione e smontaggio della copertura dei cavi

Install the Cable Cover



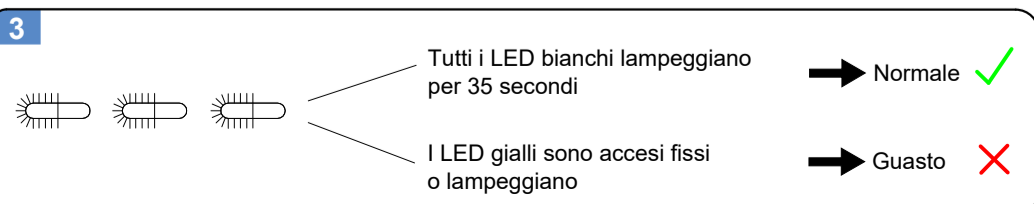
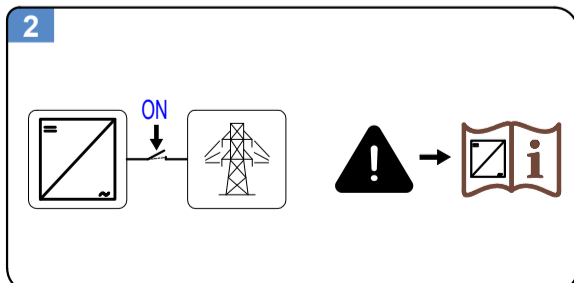
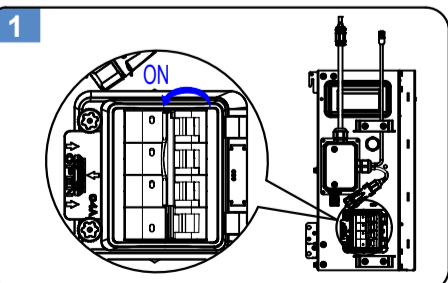
Smontaggio della copertura dei cavi



### AVVISO

Per facilitare l'azionamento dell'interruttore della batteria, rimuovere il foro predisposto della copertura dei cavi se necessario.

## 5.0 Messa in funzione



Si precisa che i dati tecnici, le informazioni e le raffigurazioni riportate nel presente documento mantengono un valore puramente indicativo. Peimar si riserva in qualsiasi momento e senza preavviso di modificare i dati, i disegni e le informazioni riportate nel presente documento.

11 12